

伊賀屋

筑波第三工場に 連続洗濯機導入

連続洗濯機導入

弊社の自社工場である筑波第三工場には、従来の連続洗濯機とは異なり、洗剤の消費量が大幅に削減され、作業効率も向上しています。また、洗剤の消費量の削減により、環境にも優しい設備です。導入後は、作業員の負担も軽減され、作業効率も向上しています。また、洗剤の消費量の削減により、環境にも優しい設備です。導入後は、作業員の負担も軽減され、作業効率も向上しています。



従来の連続洗濯機は、洗剤の消費量が非常に多く、作業効率も低く、環境にも悪影響を与えていました。しかし、今回の連続洗濯機導入により、洗剤の消費量が大幅に削減され、作業効率も向上しました。また、洗剤の消費量の削減により、環境にも優しい設備です。導入後は、作業員の負担も軽減され、作業効率も向上しています。

労働負荷を軽減するさばき装置

約五十キロもの圧縮半乾燥されたシート類をほぐしながら仕分けするさばき作業は、シートだけ見ても一枚約三十キロに

ピッカーって何？

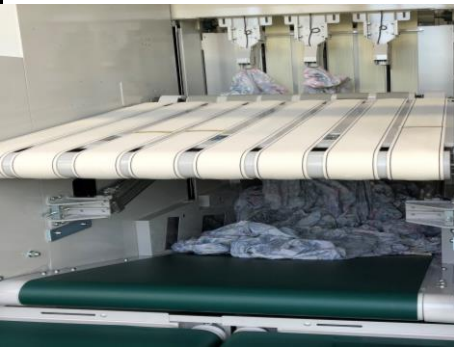
及ぶ重さのシートを一日約五千枚さばいており、かなりの重労働となっており、身体的負担は作業者の効率を下げ、作業効率の低下を招き、作業員の負担を大きくしています。ピッカー導入後は、作業員の負担を大幅に軽減し、作業効率も向上しています。

間かかれる。現場作業の負担軽減・効率化は人材確保に向けた効果的な投資となるだろう。

期待減少させ、その結果、投入枚数の向上が期待される。また、作業負担の軽減は人材確保への貢献も期待される。最近では、どの地域・業種でも人材確保が課題となっている。

第1号

発行 株式会社伊賀屋 営業部



工場からの声

連続洗濯機の導入により、作業効率も向上し、環境にも優しい設備です。導入後は、作業員の負担も軽減され、作業効率も向上しています。また、洗剤の消費量の削減により、環境にも優しい設備です。導入後は、作業員の負担も軽減され、作業効率も向上しています。

生産管理課長 田澤より



編集後記

お客様にもっと伊賀屋の事を知って頂く為に、この企画、より伊賀屋の身近に感じて頂けたら幸いです。全てはお客様の為に、伊賀屋はこんな努力をしています。紹介したい事があると、ご一読ください。営業チームも工場・事務・張って参ります！



伊賀屋からの知らせ

洗濯物分別・分類のお願い

『製品の納品遅れ』でご迷惑をお掛けしてませんか？？

- ・リネン袋^(注)の中に他の製品が混入していると、製品の紛失や納期遅れの原因となってしまいます
 - ・仕分する設備が無い、仕分するスペースが無い等、お困りの施設様は弊社営業にご相談ください
 - ・施設様に良いアイデアがございましたら、弊社営業にお申し付けください
- (注) 洗濯物回収袋として使用している、コの字型のラックに掛けている、主に青色の袋の事です



リネンサプライ リース品、返却のお願い

リネンサプライ『リース品は弊社の資材』です

- ・汚れ、破れ等で明らかに製品にならないと思った場合でも、弊社に返却をお願い致します
- ・製品基準を満たさない製品は工場にて数をカウントして除却しております
- ・その除却数を製品補充の目安としております



不明品お預かりしてます

施設様で無くなっている『モノ』はございませんか？？

- ・リネン袋の中に施設様の備品・利用者様の私物、様々な混入品を確認しております
- ・『施設様の名前』が記入してあると返却出来ます
- ・体交枕やベットパット、シーツといった私物品が多いです
- ・弊社では不明品をお預かりしてから1ヶ月間保管しております

